

2. Frezowanie wieloosiowe

Czas trwania: 2 dni

Warunkiem przystąpienia do szkolenia jest znajomość zagadnień frezowania 2.5 oraz 3 osiowego.

2.1. Ogólne zasady pracy z operacjami 5 osiowymi:

- a) Metody prowadzenia ścieżki
- b) Wektor rzutowania
- c) Metody kontrolowania osi narzędzia

2.2. Obróbka zgrubna

- a) Wieloosiowa obróbka zgrubna
- b) Obróbka zgrubna części obrotowych

2.3. Obróbka powierzchni:

- a) Operacja Variable Contour
- b) Operacja Variable Streamline
- c) Operacja Variable Guiding Curves

2.4. Obróbka ścianek:

- a) Obróbka z zachowaniem stycznego położenia narzędzia do ścianki
- b) Obróbka z wykorzystaniem dna pomocniczego
- c) Obróbka z wykorzystaniem frezów baryłkowych

2.5. Obróbka oparta na stałych poziomach Z:

- a) Tworzenie operacji ZLevel
- b) Kontrolowanie odchylenia osi narzędzia

2.6. Obróbka wzdłuż krawędzi i krzywych:

- a) Wieloosiowe usuwanie zadziorów
- b) Obrotowe usuwanie zadziorów
- c) Grawerowanie wieloosiowe

2.7. Transformacja operacji 3 osiowych do obróbek wieloosiowych:

- a) Tworzenie operacji 3 osiowej
- b) Transformacja operacji do 5 osi

2.8. Symulacja pracy maszyny:

- a) Ogólne zasady pracy z symulacją maszynową
- b) Struktura kinematyki maszyny
- c) Uwzględnianie przyrządów i uchwytów w symulacji
- d) Symulacja odwrotna kodu NC