

### 3. Toczenie

Czas trwania: 2 dni (1 dzień dla uczestników szkolenia z frezowania 3 osiowego)

#### 3.1. Ogólne zasady pracy z programem:

- a) Organizacja i dostosowanie interfejsu użytkownika (role)
- b) Wczytywanie plików CAD
- c) Integracja pracy w NX CAM/SE CAM Pro z systemami CAD
- d) Praca w różnych środowiskach programu (Gateway, Manufacturing)
- e) Wyjaśnienie schematu opracowywania projektu obróbki
- f) Tworzenie i praca w złożeniu
- g) Omówienie i struktura drzewa operacji
- h) Przygotowanie projektu obróbki w wielu zamocowaniach
- i) Wykorzystanie i edycja szablonów obróbki
- j) Wykorzystanie i rozbudowa biblioteki narzędzi
- k) Tworzenie operacji tokarskich
- l) Weryfikacja obróbki (animacja ścieżki i usuwania materiału, wykrywanie kolizji)
- m) Generowanie kodu NC
- n) Wykorzystanie zdarzeń użytkownika do modyfikacji kodu NC
- o) Generowanie dokumentacji technologicznej

#### 3.2. Operacje tokarskie:

- a) Obróbki tokarskie na zewnątrz i wewnątrz detalu
- b) Operacje zgrubne i planowanie
- c) Operacje wykańczające
- d) Nacinanie rowków obwodowych
- e) Wiercenie otworów osiowych
- f) Gwintowanie